# eTRIKE **BKL CUBE**

mersa
SMART CLEANING

BKL
BeKind with Land

El producto final puede diferir ligeramente de la imagen mostrada. Las fotografías son de carácter ilustrativo y están sujetas a variaciones en diseño, color o características específicas, según disponibilidad o actualizaciones del fabricante.

| | |
|---|---|
| 1. Frame | Aluminium 6082 |
| 2. Fork | Suspension 100 |
| 3. Handlebar | Alu multi ajuste |
| 4. Rear brake | 2x Hidraulic disc 180 mm |
| 5. Front brake | Hidraulic disc 180 mm |
| 6. Rear rim | Aluminium 20" 48T Cargo |
| 7. Front rim | Aluminium 24" 36T Cargo |
| 8. Tyres | 24" x 2.40 |
| 9. Box capacity | 90 + 120 L |
| 10. Dimensions (cm) | 214x 85x 115 |
| 11. Weight with battery | 38 Kg |
| 12. Admissible total weight | 250 Kg |
| 13. Gear | NA |

| | |
|---|---|
| 14. Drive | Front Wheel Engine |
| 15. Power | 250 W |
| 16. Torque | 42 Nm |
| 17. Nominal voltage | 36 V |
| 18. Maximum intensity | 15 A |
| 19. Motor weigth | 2,5 Kg |
| 20. Controller | 36V 15A |
| 21. Battery | 576 Wh |
| 22. Loading time | 3 to 5 hours |
| 23. Charge cycles | 1095 cycles |
| 24. Charging socket | 220 V |
| 25. Range (Km) | Up to 60 Km |
| 26. Optional Battery | NA |

* Range depending on driving style

According to
UNE-EN15194-2009
DIN 79010

mersa
SMART CLEANING

Mersa Maquinaria y Útiles de Limpieza S L
www.mersa.org info@mersa.org +34 958275108

# Ficha Técnica: BKL Cube

*Versión Limpieza Viaria y Mantenimiento Urbano*

Este documento detalla las especificaciones técnicas del triciclo eléctrico BKL Cube adaptado especialmente para servicios de limpieza viaria, mantenimiento de cascos históricos, zonas peatonales y parques urbanos.

## Dimensiones y Capacidad de Carga

| Característica | Especificación |
|---|---|
| Dimensiones totales | 181 cm x 80 cm x 110 cm (Compacto para aceras estrechas) |
| Configuración trasera | Soporte adaptado para 1 cubo de basura de 90 L + anclajes para hasta 4 escobas/herramientas |
| Llantas | Delantera y traseras: Aluminio de alta resistencia (20") |
| Neumáticos | 20” x 2.40 (Gran estabilidad y absorción de baches) |

## Pesos y Resistencia

| Característica | Especificación |
|---|---|
| Peso del vehículo (con batería) | 35 kg (Estructura ligera optimizada) |
| Peso máximo total admisible | 200 kg (Operario + carga completa) |
| Material del chasis | Aluminio 6082 de alta resistencia (Inmune a la oxidación por agua o productos químicos) |

## Motor, Batería y Autonomía

| Característica | Especificación |
|---|---|
| Motor | Eléctrico sin escobillas integrado en el buje de la rueda delantera |
| Potencia | 250 W (Conforme a la normativa EPAC) |
| Par motor (Torque) | 40 Nm |
| Batería | Litio de 576 Wh / 36 V / 16 Ah |
| Autonomía | Hasta 50 - 60 km (Sujeto al nivel de asistencia y orografía) |

| Característica | Especificación |
|---|---|
| Tiempo de carga | De 3 a 5 horas para carga completa (Enchufe estándar de 220 V) |
| Vida útil de la batería | Aproximadamente 1.000 ciclos de carga completa |

## Componentes y Seguridad Viaria

- **Horquilla delantera:** Suspensión reforzada de 120 mm de recorrido, ideal para la absorción constante de impactos al subir o bajar bordillos.
- **Sistema de frenos:** Frenos de disco hidráulicos en las 3 ruedas (disco de 180 mm delantero y doble disco de 160 mm trasero) que garantizan una frenada eficaz con el vehículo a máxima carga.
- **Manillar:** Tipo ergonómico multi-ajustable para adaptarse cómodamente a la estatura y ergonomía de cualquier operario.

> **Ventaja Operativa y Normativa:**
> Al estar homologado como bicicleta de pedaleo asistido (EPAC), los operarios pueden transitar libremente por calles peatonales, cascos históricos y parques sin restricciones de tráfico. No requiere permiso de conducir, seguro obligatorio ni matriculación, agilizando la gestión de flotas municipales.